

## WP855 Matacryl Machine

25-09-2024 / V I

### Omschrijving

WP855 Matacryl Machine is een medium viscositeit, urethaan-gemodificeerd, vooraf gereageerd, 100% vast membraansysteem op basis van acrylmonomeren.



### Kenmerken en voordelen

- Zeer flexibel met uitstekende scheuroverbruggende eigenschappen, zelfs bij extreem lage temperaturen ( $-20^{\circ}\text{C}$  en lager).
- Uitstekende waterdichtingseigenschappen
- Thixotrope versie beschikbaar voor verticale oppervlakken
- Zeer hoge slagvastheid en perforatieweerstand
- Weerstaat spanningen en bewegingen van de ondergrond
- Kan gemakkelijk worden gerepareerd; uitstekende hechting tussen de lagen door chemische binding.
- Koud aangebracht, geen verwarmde spuitapparatuur nodig.
- Kan even gemakkelijk worden aangebracht op horizontale als op verticale oppervlakken

### Toepassingsgebied

WP855 Matacryl Machine is ontworpen als een koud aan te brengen, zeer elastomeer vloeibaar waterdichtingsmembraan en coating. Het uitgeharde product is een zeer flexibel scheuroverbruggend membraan dat zijn flexibiliteit en scheuroverbruggende eigenschappen behoudt, zelfs bij temperaturen tot  $-20^{\circ}\text{C}$ . De toepassingsgebieden voor WP855 Matacryl Machine omvatten een waterdichtingsmembraan voor brugdekken waarop asfalt tot  $250^{\circ}\text{C}$  rechtstreeks kan worden aangebracht en voor de ondergrondse waterdichting van gebouwen en civieltechnische constructies, inclusief onder grondplaten. Het kan ook worden gebruikt voor het waterdicht maken van: betonnen en metalen spoorbruggen, inclusief direct onder spoorballast, tunnels, kanalen en damconstructies, insluitingsconstructies, inclusief reservoirs en opslagconstructies voor afval en verontreinigde materialen. WP855 Matacryl Machine kan worden aangebracht bij een hele reeks omgevings- en ondergrondtemperaturen ( $-10^{\circ}\text{C}$  tot  $+30^{\circ}\text{C}$ ) op cementgebonden dekvloeren, beton, gevuld bitumen/asfalt, metaal, keramische tegels en houten ondergronden.

### Verpakking

Het product wordt geleverd in de volgende verpakkingen: Metalen emmers van 50 kg (deel A en deel B, elk 25 kg emmers) of stalen vaten van 250 kg (deel A en deel B, elk 125 kg vat).

### Beschikbare kleur

RAL 7001 (midden grijs)

### Houdbaarheid

12 maanden vanaf de productiedag (op de verpakking) indien bewaard in de originele, ongeopende verpakking.

## WP855 Matacryl Machine

### Technische informatie

Verschijsing	A:Beigekleurige vloeistof A: Gebroken witte vloeistof	
Meng hoeveelheden	A / B	1 / 1 in gewicht (+ Katalysator, zie hieronder)
Dichtheid gemengd product	ISO 1183	~1,2 kg/dm <sup>3</sup>
Viscositeit	DIN 53019	~1300-2100 mPa*s @ 25 °C and 50*s-l shear rate
Verwerkingstijd bij +20°C	[ min ]	~15
Uithardingstijd bij +20°C		Handdroog: na 1 uur Volledige belasting: na 2-3 uur Volledige uitharding: na 2-3 dagen
Droogtijd volgende laag bij +20°C	[ uur ]	1- 6
Rek bij breuk	ISO 527	293 % (bij kamertemperatuur) 138 % (bij -20°C)
Shore D Hardheid	ISO 868	~35
Shore A Hardheid	ISO 868	~93
Omgevings-temperatuur bereik		0 °C - +30 °C (aanbevolen)
Substraat Temperatuurbereik		0 °C - +30 °C (aanbevolen)
Relatieve luchtvochtigheid	[ % ]	< 95
Relatieve Vochtigheid Ondergrond		<5,5% (TRAMEX-schaal of 92% RH BS 8203)

### Aanvullende verwerkingsvoorwaarden

Bij bovengenoemde temperaturen is de harsstroom geoptimaliseerd voor het beste applicatie-effect en kan het veronderstelde materiaalverbruik worden gehandhaafd. Tijdens het aanbrengen en de eerste uitharding van het product moet de temperatuur van het substraat minstens 3 °C hoger zijn dan de dauwpunttemperatuur. In gesloten ruimten wordt een geforceerde ventilatie met minstens 7-voudige luchtverversing per uur aanbevolen. Breng het materiaal niet aan in direct zonlicht, omdat dit een goede uitharding kan verhinderen en hechtingsproblemen tussen de lagen kan veroorzaken. Om de mogelijkheid van toepassing buiten deze omstandigheden of toepassingstemperaturen onder 0 °C te beoordelen, kunt u contact opnemen met onze technische afdeling.

### Voorbereiding ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, vrij van kalk en andere verontreinigingen zijn die de hechtsterkte van de aangebrachte coatings kunnen verminderen. Het oppervlak moet mechanisch worden voorbereid - bijv. door stralen, slijpen, frezen enz. Alle scheuren en beschadigingen aan de ondergrond moeten worden gerepareerd voordat het systeem wordt geïnstalleerd. Het te coaten oppervlak moet worden voorbehandeld met een geschikte Matacryl primer (bijv. WP800 Matacryl Primer) inclusief schuren. Uitzonderingen zijn mastiek asfalt, hier is geen primer nodig. Gedetailleerde eisen voor de ondergrond en andere toepassingsvoorwaarden kunt u vinden in Algemene Voorbereidings- en toepassingsrichtlijnen voor Matacryl waterdichtingssysteem. Voor alle Matacryl primers raden wij ten eerste aan om uithardings- en hechtingstesten uit te voeren op de ondergrond voorafgaand aan algemeen gebruik op locatie.

### Mengen

Voor gebruik moeten de twee componenten, A + B, zorgvuldig worden geroerd om een gelijkmatige verdeling van de paraffine in het product te verkrijgen. Voeg de benodigde hoeveelheid Catalyst (C2) toe aan het ongepigmenteerde/kleurloze deel B - gebaseerd op de tabel met richtlijnen en meng met een langzame boormachine en spiraalvormige spinner, waarbij ervoor moet worden gezorgd dat er geen lucht wordt meegevoerd. Het mengen en het onmiddellijk verspuiten van de twee componenten A + B moet uiterlijk 10 uur nadat de katalysator aan deel B is toegevoegd, worden uitgevoerd.

## WP855 Matacryl Machine

### Applicatie

WP855 Matacryl Machine is ontworpen om te worden verspoten met tweecomponenten (1 : 1 naar volume) hoge druk pneumatische airless meng- en spuitapparatuur zoals een 60 : 1 Graco Style dubbele pomp met drukvullers die tweecomponenten harsformuleringen kunnen verwerken met een druk tussen 80 en 150 bar. De spuitdoppen moeten 0,8 - 1,5 mm groot zijn met een hoek van 20 - 50°. Het wordt niet aanbevolen om het materiaal op te warmen tijdens het verwerken/pompen. Na gebruik kan de pomp worden gereinigd met Cleaner. De pomp kan worden opgeslagen door hem droog te blazen en te vullen met onderhoudsolie. Door delen A en B van WP855 Matacryl Machine te mengen wordt een handmatige applicatiekwaliteit bereikt. Je kunt tot 5% verdunner toevoegen om de vloeit te verbeteren. Reparatie van defecten (pin/blaasgaten): Geïdentificeerde pin/blaasgaten moeten worden overlaagd met een extra minimale natte laagdikte van 2,2 mm. Overschrijd de minimale laagdikte om een continue, ononderbroken harsfilm te verkrijgen, die volledige doorharding garandeert.

### Dekking

1,3-1,4 kg/m<sup>2</sup> per 1 mm membraandikte. Minimaal 1 mm dikte Opmerking: Lagen tot 4 mm kunnen in één keer worden aangebracht.

### Gereedschap reinigen

Reinig gereedschap onmiddellijk na het aanbrengen met Cleaner of oplosmiddelen (MEK, aceton), uitgeharde resten kunnen alleen mechanisch worden verwijderd.

### Garantie

Tremco CPG Benelux garandeert dat alle goederen vrij zijn van gebreken en zal materialen vervangen waarvan is aangetoond dat ze gebreken vertonen, maar geeft geen garantie met betrekking tot het uiterlijk van de kleur. Tremco CPG Benelux is van mening dat de informatie en aanbevelingen in dit document accuraat en betrouwbaar zijn.

### Gezondheid en veiligheidsmaatregelen

WP855 Matacryl Machine is licht ontvlambaar; uit de buurt houden van hitte en alle ontstekingsbronnen en niet roken. De roerder en alle andere elektrische apparaten die op de toepassingslocatie worden gebruikt, moeten explosieveilige versies zijn. Zoals alle standaard MMA-producten is er aan de WP855 Matacrylmachine een geur verbonden; zorg voor voldoende ventilatie en/of afzuiging. Volg de toepasselijke richtlijnen voor gezondheid en veiligheid op het werk die gelden voor de locatie waar de toepassing plaatsvindt. Raadpleeg voor meer informatie de veiligheidsinformatiebladen van de afzonderlijke componenten.

### Technische ondersteuning

Tremco CPG heeft een team van ervaren technische verkopers om u te helpen bij het selecteren en specificeren van producten. Voor meer gedetailleerde informatie, service en advies kunt u contact opnemen met de klantenservice op +31 (0) 183- 568019